



Önebelvorabscheider – GOVA

Für Öl- & Emulsionsnebel – ohne Ventilator



Önebelvorabscheider-GOVA 100

Sie haben Probleme mit Önebel ?...

...Wir haben die Lösung!

Die Wirksamkeit des Ölabscheiders ist durch Kombination des Zyklonprinzips und eines Filters sehr effektiv.

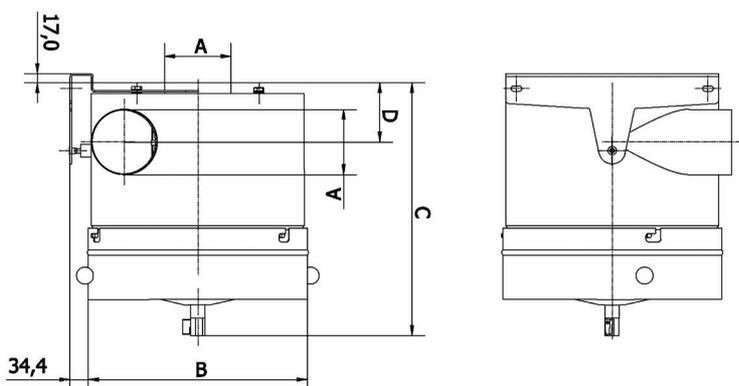
Der Ölabscheider ist mit einem Filter ausgestattet, der zur Reinigung aus dem Boden herausgenommen werden kann. Dabei wird die Ölwanne über einen Bajonettverschluss vom Gerätekorpus abgedreht.

Das Gerät ist in Stahl geschweißt ausgeführt und mit einem Ablasshahn versehen.

Um Ölergüsse aus dem Kanalsystem zu vermeiden, sollte man am Anschluss jeder einzelnen Bearbeitungsmaschine einen Ölabscheider anbringen.



Ölabscheider GOVA 100 - mit Porenfilter und Zykloneffekt



Ausstattungsmerkmale:

- ✓ ausgeführt mit Zykloneffekt und Porenfilter
- ✓ Ablasshahn für Flüssigkeitsentleerung
- ✓ leichte Wandmontage
- ✓ abnehmbares Bodenteil für Filtertausch und Reinigung
- ✓ Bodenteil in Bajonettverschluss aufgehängt
- ✓ max. Vakuum: 2.000 Pa
- ✓ effizienter Abscheider min. 85%
- ✓ max. +25°C in der Absaugungsluft

Typ	A	B	C	D	Luftvolumen [m ³ /h]	Δ P Start/Stopp [Pa]
GOVA 80	ø 80	265	379	112	300	500/800
GOVA 100	ø 100	314	429	122	500	500/800
GOVA 125	ø 125	411	479	134	800	500/800
GOVA 160	ø 160	513	608	152	1200	500/800
GOVA 200	ø 200	611	719	172	2000	500/800

Ein effektiver Abtransport von Önebel hat viele Vorteile:

- ✓ Minderung der Gesundheitsgefahr
- ✓ Minderung der Rutschgefahr
- ✓ geringerer Reinigungsaufwand
- ✓ Minderung der Feuergefahr
- ✓ Erhöhung des Wohlbefindens