



Öl- & Emulsionsnebelabscheider – EMU-XX-L

Die kompakte Lösung!



EMU-10-L – Kompaktfilteranlage

Ausstattungsmerkmale:

- ✓ Hochwertige Kompakt – Filteranlagen
- ✓ 4- stufiges konfigurierbares Abscheidesystem
- ✓ Verschiedene Filterkombinationen möglich
- ✓ Hohe Abscheidewerte bei langen Filterstandzeiten**
- ✓ Bedienerfreundlichkeit durch geringen Wartungsaufwand
- ✓ Hoher Steuerungskomfort und „flüsterleise“
- ✓ Umfangreiches Anschluss – Zubehör
- ✓ Variable Aufstellmöglichkeiten (Säule / Gestell / Füße)
- ✓ Sehr gutes Preis- / Leistungsverhältnis
- ✓ Made in Germany

Sie haben Probleme mit KSS-Nebel ?...

...Wir haben die Lösung!

Mit der Serie EMU-L steht eine Modellreihe von Kompaktfilteranlagen für die Absaugung von Kühlschmierstoff- Nebeln (KSS) aus geschlossenen Bearbeitungsräumen von Werkzeugmaschinen zur Verfügung, welche für kleinere Luftleistung ausgelegt ist. Die Kompaktanlagen sind als Beistell- oder Aufsatzgeräte im Umluftbetrieb konzeptioniert, welche damit die Erstausrüstung oder eine Nachrüstung von Werkzeugmaschinen problemlos ermöglichen. Ein Einsatz empfiehlt sich für eine Vielzahl von mechanischen, verformenden oder trennenden Bearbeitungsverfahren in der Metallindustrie oder erweiterten Verfahrenstechnik.

Der kompakte Aufbau der Geräte, verbunden mit einer sehr geringen Schallemission, umfangreichen Ausstattungsoptionen, stellt eine gelungene Synthese aus Leistungsfähigkeit, geringem Platzbedarf und guten Servicemöglichkeiten dar.

Die speziellen Anforderungen der unterschiedlichen Bearbeitungsprozesse, gekoppelt mit unterschiedlichsten Kühlschmierstoffen, erfordern ein sehr flexibles Filtersystem, welches jederzeit an veränderte Bearbeitungsprozesse angepasst werden kann.

Die EMU-L- Serie bietet genau diese Möglichkeiten. Je nach Erfordernis können bis zu 4 Filterstufen mit verschiedenen Filterkombinationen bestückt werden.

In Abhängigkeit von den Rohgas- Eigenschaften werden hohe Abscheidewerte bei langen Standzeiten und langen Wartungsintervallen ermöglicht (**). Bei schwierigen Anwendungen kann für die Abscheidung von Gerüchen, Aromaten oder Rauchen Aktivkohle eingesetzt werden. Steuerungstechnisch sind die Geräte serienmäßig bestens vorbereitet. Frequenzregelbare, energieeffiziente Ventilatoren erlauben eine optionale Drehzahlstellmöglichkeit. Eine Ausstattung mit Komfortoptionen wie Differenzdrucküberwachung der Filter, optische Signalisierung von Wartung und Motorstörung sowie externer Start / Stop der EMU-L Filteranlagen ist problemlos möglich.

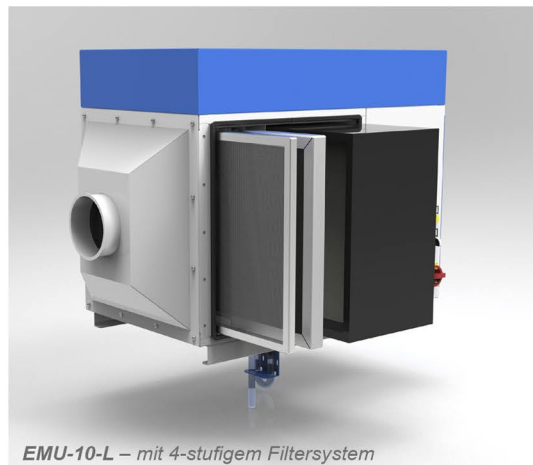


EMU-10-L – ein Filterwechsel sollte aus hygienischen Gründen mindestens 1 x pro Jahr erfolgen.



Öl- & Emulsionsnebelabscheider – EMU-XX-L

Die kompakte Lösung!



EMU-10-L – mit 4-stufigem Filtersystem

Zubehör / Optionen:

- ✓ Steuerungsoptionen
- ✓ Maschinenanschlussadapter mit Prallplatte
- ✓ Flexible Maschinenanbindungen
- ✓ Säulen, Füße
- ✓ Öl- und diffusionsdichte Rohrleitung (Stahlausführung)
- ✓ Ölsammelbehälter extern und abnehmbar
- ✓ Regelklappen (manuell, pneumatisch, elektrisch)
- ✓ Brandschutzkonzeption

Typ	V _{Nenn} im AP [m³/h]	P _{stat} im AP [Pa]	U [V] / 50/60Hz	I _{Mot.Nenn} [A]	P _{Mot.Nenn} [kW]	Schalldruck Pegel [dB(A)]	G _{Leer} ca. [kg]
EMU-10-L	1.000	1.080	3~380-480	1,65-1,3	0,96	58	100
EMU-15-L	1.500	1.040	3~380-480	1,65-1,3	0,96	60	120
EMU-25-L	2.500	1.000	3~380-480	6,0-4,6	3,70	65	150

Typ	DN	L1	L2	H	H1	B	B1	G
EMU-10-L	150	870	145	750	325	510	530	½"
EMU-15-L	200	870	190	880	390	640	660	½"
EMU-25-L	250	945	230	1.185	485	640	660	½"

