



## Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stube, Flüssigkeiten und Feststoffe



### Modell: DG70 EXP

#### Technische Daten

| MODELL              | DG 70 EXP           |                     |
|---------------------|---------------------|---------------------|
| Spannung            | Volt                | 400 / 480 - 3phasig |
|                     | Hz                  | 50 / 60             |
| Leistung            | KW                  | 5,5                 |
| Max. Unterdruck     | mm.H <sub>2</sub> O | 2700                |
| Max. Luftmenge      | m <sup>3</sup> /h   | 550                 |
| Filter Fläche M    | cm <sup>2</sup>     | 30.000              |
| Filter Typ          | Stern               | Polyester           |
| Filter Kategorie    | Kat. BIA            | L                   |
| Behälterkapazität | l.                  | 100                 |
| Sauganschluss       | ∅                   | 80/50/40            |
| Geräuschpegel      | dB(A)               | 74                  |
| Schutzklasse        | IP                  | 55                  |
| Isolierung          | CL                  | F                   |
| Abmessungen         | cm                  | 64 X 103            |
| Höhe               | cm                  | 150                 |
| Gewicht             | kg                  | 100                 |

#### Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

#### Filterkammer

Der große Sternfilter mit 3 m<sup>2</sup> Filterfläche und einer außen liegenden Filterabruttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

#### Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

#### Optionen

Edelstahl, vollautomatische Filterabreinigung, ATEX, Staubklasse M/H, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

#### Zubehör

Zubehorsets für nahezu jede Anwendung verfügbar.



DER UMWELT ZULIEBE!

**HEAB**  
Absaugtechnik GmbH

# Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe



## Modell: DG70 EXP ATEX Z22

### Technische Daten

| MODELL            | DG 70 EXP ATEX Z22  |               |
|-------------------|---------------------|---------------|
| Spannung          | Volt                | 400 / 3phasig |
|                   | Hz                  | 50 / 60       |
| Leistung          | KW                  | 5,5           |
| Max. Unterdruck   | mm.H <sub>2</sub> O | 3200          |
| Max. Luftmenge    | m <sup>3</sup> /h   | 550           |
| Filter Fläche     | cm <sup>2</sup>     | 30.000        |
| Filter Typ        | Stern               | Polyester     |
| Filter Kategorie  | Kat.                | M             |
| Behälterkapazität | l.                  | 100           |
| Sauganschluss     | Ø                   | 80            |
| Geräuschpegel     | dB(A)               | 74            |
| Schutzklasse      | IP                  | 65            |
| Isolierung        | CL                  | F             |
| Abmessungen       | cm                  | 64 X 103      |
| Höhe              | cm                  | 150           |
| Gewicht           | kg                  | 130           |



Staubklasse M (mittlere Gefahr) nach EN 60335-2-69,  
zur Abscheidung von Staub mit einem  
Expositions-Grenzwert von größer als 0,1 mg/m<sup>3</sup>.

Geeignet zum Aufsaugen trockener, brennbarer Stäube  
in Zone 22.  
ATEX Zone 22 Kennzeichnung II 3 D

### Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

### Filterkammer

Der große Sternfilter der Staubklasse M mit 3 m<sup>2</sup> Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

### Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

### Optionen

Edelstahl, Filter- Staubklasse H, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

HEAB Absaugtechnik GmbH ist Handelsvertreter für Delfin Deutschland Industriesauger GmbH.

HEAB Absaugtechnik GmbH | Quarzring 2 | 04600 Altenburg | Fon +49 3447 89999-0 | Fax +49 3447 89999-20  
info@heab-absaugtechnik.com | www.heab-absaugtechnik.com