



# Ölnebelvorabscheider – PONA

Für Öl- & Emulsionsnebel



Ölabscheider PONA 550 –  
mit Niveauewächter und Filterüberwachung

## Ausstattungsmerkmale:

- ✓ zentrale Anlage zur Absaugung mehrerer BAZ/Maschinen
- ✓ hochwertiges, mehrstufiges Filtersystem
- ✓ externer/integrierter Ventilator (konfigurierbar) in Schalldämmbox
- ✓ Steuerungsoptionen: Niveauewächter, Filterüberwachung
- ✓ geringer Wartungsaufwand
- ✓ lange Filterstandzeiten (bis 1 Jahr u. mehr)
- ✓ hoher Abscheidegrad
- ✓ Aktivkohleoption (Gerüche, Aromaten, Rauche..)
- ✓ hervorragendes Preis- / Leistungsverhältnis

## Sie haben Probleme mit Ölnebel ?...

**...Wir haben die Lösung!**

PONA ist eine Anlage zur Abscheidung von vernebelten Ölen und Grobpartikeln aus der abgesaugten Luft von Werkzeugmaschinen und Werkhallen. Durch die eingesetzten Filterstufen wird ein hoher Abscheidegrad und eine entsprechend lange Filterstandzeit erreicht. Eine gute Agglomeration und Vorabscheidung von Aerosolen wird in der ersten Filterstufe durch den Einsatz von einem Gestrickfilter erfasst. In Weiteren gelangt der Luftstrom durch die zweite Filterstufe einen Prallfilter, hier fallen größere Nebeltropfen aus. Die gefilterte Luft wird über die dritte Filterstufe gesaugt und durchströmt diese horizontal.

Das abgeschiedene Öl wird über Ablaufstutzen, welche sich im Boden befinden, ständig abgelassen. An den Ablaufstutzen sind Siphons angeschlossen, welche mit einer Sammelleitung verbunden sind. Die Sammelleitung wird in ein vom Betreiber zur Verfügung gestelltes Behältnis geführt. Die abgeschiedenen Öle können, je nach Verschmutzungsgrad und Anforderung dem Fertigungsprozess wieder zugeführt werden, wodurch weitere Kosten gespart und die Umwelt geringer belastet wird.

Das Gehäuse des Abscheiders ist aus geschweißtem Stahlblech und besteht aus dem Anschlussstutzen und den einzelnen Filterstufen.

Durch groß dimensionierte Wartungsöffnungen lassen sich die Inspektionsarbeiten und die erforderlichen Arbeiten zum Reinigen bzw. Austauschen der Filterelemente leicht ausführen.

## Ein effektiver Abtransport von Ölnebel hat viele Vorteile:

- |                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| ✓ Minderung der Gesundheitsgefahr | ✓ Minderung der Rutschgefahr |
| ✓ geringerer Reinigungsaufwand    | ✓ Minderung der Feuergefahr  |
|                                   | ✓ Erhöhung des Wohlbefindens |