



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe



Modell: DG 100

Technische Daten

MODELL	DG 100	
Spannung	Volt	400 / 480 - 3phasig
	Hz	50 / 60
Leistung	KW	7,5
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	4400
Max. Luftmenge	m ³ /h	750
Filter Fläche M	cm ²	49.000
Filter Typ	Stern	Polyester
Filter Kategorie	Kat. BIA	L
Behälterkapazität	l.	100
Sauganschluss	∅	80/50
Geräuschpegel	dB(A)	76
Schutzklasse	IP	55
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	64 X 125
Höhe	cm	175
Gewicht	kg	230

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 4,9m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Optionen

Edelstahl, vollautomatische Filterabreinigung, ATEX, Staubklasse M/H, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

Zubehör

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.